

Lp.	Nazwa sprzętu	Ilość	Specyfikacja
1	tokarka	1	<p>Tokarka powinna spełniać następujące parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> długość łoża min 100 cm uchwyt 3-szczękowy ze szczękami odwracalnymi średnica 160mm, uchwyt tarczy tokarskiej, osłona uchwytu tokarskiego, podstawa maszyny, ścianka oddzielająca, podtrzymka stała, podtrzymka ruchoma, wanna na wióry, imak czteronożowy, zestaw kół zmianowych, 2 stałe kły MK3, narzędzia obsługowe, redukcja MK5/MK3, cyfrowy wyświetlacz, zestaw noży tokarskich 16mm uchwyt szybkozmienny, uchwyt szczękowy szybkozmienny, pompa chłodząca narzędzia pomiarowe
2	Wiertarka -frezarka	1	<p>Konstrukcję powinien stanowić ciężki stabilny odlew żeliwny (podstawa pod maszynę)</p> <ul style="list-style-type: none"> posuw automatyczny wysokość frezarki regulowana na suportie dotychczas chłodzenie cieczą cicha praca lewe i prawe obroty głowica obrotowa +/- 90 regulowana wysokość głowicy Dodatkowo w wyposażeniu urządzenia: trzcina uchwytu wiertarskiego MK4/B18 uchwyt wiertarski 3-16 mm/B18 tuleja redukcyjna MK4/MK3 imadło maszynowe obrotowe imadła precyzyjne stoły podziałowe podzielnice głowice do gwintowania głowice frezerskie frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) wiertła chwyt walcowy wiertła na stożku płytki frezerskie gwintowniki ręczne i maszynowe zestaw elementów mocujących uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon)

			<p>trzępienie zabierakowe uchwyty wiertarskie wtyczka siłowa 400V instrukcja obsługi w języku polskim gwarancja min 24 m-ce</p>
3	Szlifierka magnetyczna do płaszczyzn	1	<p>Charakterystyka maszyny: podwójna prowadnica w kształcie litery V posuw hydrauliczny w 2 osiach hartowane i szlifowane precyzyjnie prowadnice liniowe do posuwu centralne smarowanie prowadnic odczyt cyfrowy masywna konstrukcja duża dokładność obróbki Dodatkowo urządzenie powinno posiadać: stół magnetyczny tarczę szlifierską oprawę tarczy szlifierskiej układ chłodzenia separator wiórów z filtrem magnetycznym halogenową instalacją oświetleniową DTR w języku polskim Deklaracja CE</p>
4	Przecinarka taśmowa do metalu	1	<p>Urządzenie powinno posiadać: regulowane imadło do cięć skośnych w zakresie (90° do 45°) docisk regulowany za pomocą sprężyny możliwość cięć pionowych i poziomych 3 prędkości cięcia w celu osiągnięcia optymalnych wyników pracy solidną budowę ramy gwarantującą dokładną i cichą pracę bez wibracji ogranicznik obrabianego przedmiotu automatyczne wyłączanie cięcia – krańcówka zasilanie 400 V DTR w języku polskim Deklaracja CE</p>
5	Wyciąg do spalin	2	<p>Urządzenie powinno być wyposażone w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wentylator promieniowy, - wieszak węża do montażu na ścianie, - króciec przyłączeniowy, - wąż odciągowy 100mm – minimum 8 mb, - ssawkę gumową - obejmę zaciskową, - wyłącznik silnikowy, - dokumentację techniczną. <p>Deklaracja CE</p>
6	Szafka warsztatowa	3	<p>Szafa wykonana z metalu, zabezpieczona antykorozyjnie farbą ze sztucznej żywicy , Kolor i fason powinien pasować do stołów i wózków warsztatowych Charakterystyka produktu: drzwi dwuskrzydłowe wysokość 190 – 200 cm</p>

			<p>ilość półek min 5 obciążenie półki min 50 kg zamek patentowy w drzwiach szafy Deklaracja CE</p>
7	Stół warsztatowy	2	<p>Stół warsztatowy wykonany z metalu, części metalowe zabezpieczone antykorozyjnie farbą ze sztucznej żywicy. Kolor i fason powinien pasować do szaf i wózków warsztatowych Charakterystyka produktu: blat wykonany z twardego drewna, grubość min 4 cm stół dwu częściowy szuflady (min. 5), drzwi zamykające drugą część (min. 2 półki) Zamek patentowy zarówno przy szufladach jak i przy drzwiach. Deklaracja CE</p>
8	Wózek warsztatowy z wyposażeniem	1	<p>Wózek warsztatowy wykonany z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie farbą ze sztucznej żywicy. Kolor i fason powinien pasować do szaf i stołów warsztatowych Charakterystyka produktu: minimum 6 szuflad na prowadnicach kulkowych. Profile wykonane z podwójnej blachy stalowej. Centralny zamek oraz indywidualne zamknięcie dla każdej szuflady. Nasadki i akcesoria wykonane ze stali CrV , bity wykonane ze stali S2. Posiada narożniki odbojniki, które chronią przed przypadkowym uszkodzeniem, Blat wytrzymałe obciążenie min 500 kg. W skład wyposażenia wózka wchodzi: klucze płasko – oczkowe 6 - 32 mm klucze oczkowe odgięte 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19 mm szcypce 4 rodzaje wkrętaki płaskie wkrętaki krzyżakowe zestaw kluczy nasadowych nasadki i akcesoria końcówki śrubokrętowe bity różne, klucze nasadowe długie młotki i przecinaki młotki i przecinaki, końcówki imbus końcówki Torx Deklaracja CE</p>
9	Stół warsztatowy narzędziowy + nadbudowa	4,00	<p>Stół dwumodułowy z drzwiami zamykanymi na kluczyk i dwoma półkami o wymiarach min 2100 x 680 x 840 mm (dł. x szer. x wys.), blat drewniany o grubości 40mm, nad stołem nadbudowa z oświetleniem stołu led</p>
10	Imadło ślusarskie	8,00	<p>imadło kute, obrotowe, szerokość szczęk imadła min 150 mm</p>
11	Wiertarka stołowa	1,00	<p>Wiertarka słupowa, obroty prawo/lewo. Napięcie 400 V Głowica - uchwyt 2 - 20 mm , średnica wiercenia min 25 mm, Ilość stopni regulacji obrotów minimum 16 st. Imadło maszynowe w zestawie</p>
12	Zestaw pilników	8,00	<p>Pilnik do obróbki metalu o długość roboczej min 200mm, okrągły, półokrągły, trójkątny, kwadratowy i płaski</p>
13	Szlifierka kąтова mała	2,00	<p>Napięcie zasilania 230V, silnik o mocy min 1000W z możliwością regulacji obrotów, średnica tarczy 125mm,</p>
14	Szlifierka kąтова duża	2,00	<p>Napięcie zasilania 230V, silnik o mocy min 2000W z możliwością regulacji obrotów, średnica tarczy 230mm,</p>

15	Zestaw gwintowników	1,00	Zestaw gwintowników i narzynek mim 110 elementów od M2 – M18 w walizce metalowej.
16	Szlifierka stołowa kolumnowa	1,00	wyposażona w dwie tarcze o średnicy 300mm, moc silnika mim 1,5 KW, napięcie 400V, liczba obrotów mim 1400 obr/min
17	Zestaw wiertel	1,00	wiertła tytanowe o rozmiarze od 1-10 mm (skok co 0,5mm) - 10 x wiertło: 1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8 mm - 5 x wiertło: 8,5, 9, 9,5 10 mm
18	Wózek warsztatowy z wyposażeniem	1,00	wózek wyposażony w mim 7 szuflad zamykanych na kluczyk z wyposażeniem mim 240 elementów
19	Skrzynka narzędziowa z narzędziami	8,00	Zestaw narzędzi w skrzynce metalowej zawierająca narzędzia ślusarskie minimum 55 elementów.