



Fundusze
Europejskie
Program Regionalny



Województwo
Kujawsko-Pomorskie

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Radziejów, dnia 27 lipca 2020 roku

ZSRCKU 2/2020.

a/a

dotyczy: postępowania w trybie przetargu nieograniczonego na – „ Dostawę wyposażenia do pomieszczeń praktycznej nauki zawodu Zespołu Szkół RCKU w Przemystce w ramach projektu „ Inwestycje w infrastrukturę kształcenia zawodowego w Zespole Szkół RCKU w Przemystce „ 563925-N-2020.

Na podstawie art. 38 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (Dz. U. 2019. poz. 1843 z póź. zm.) do Zamawiającego wpłynęły poniższe pytania, dotyczące Części V:

Pytanie dot. Część V poz. 1 -

„ Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Tokarka powinna spełniać następujące parametry techniczne:

długość łoża min 100 cm

uchwyt 3 – szczękowy ze szczękami odwracalnymi średnica 160 mm,

uchwyt tarczy tokarskiej, osłona uchwytu tokarskiego, podstawa maszyny, ścianka oddzielająca,

podtrzymka stała, podtrzymka ruchoma, wanna na wióry, imak czteronożny, zestaw kół zmianowych, 2 stałe kły MK₃ , narzędzia obsługowe, redukcja MK₅/MK₃ „

Odpowiedź:

Opis nie godzi w zasady zachowania uczciwej konkurencji.

Zamawiający utrzymuje poniższy opis:

Tokarka powinna spełniać następujące parametry techniczne:

długość łoża min 100 cm

uchwyt 3-szczękowy ze szczękami odwracalnymi średnica 160mm,

uchwyt tarczy tokarskiej,

osłona uchwytu tokarskiego,

podstawa maszyny,

ścianka oddzielająca,

podtrzymka stała,

podtrzymka ruchoma,

wanna na wióry,

imak czteronożowy,

zestaw kół zmianowych,

2 stałe kły MK₃,

narzędzia obsługowe,

redukcja MK₅/MK₃,

cyfrowy wyświetlacz,
zestaw noży tokarskich 16mm
uchwyt szybkozmienny,
uchwyt szczękowy szybko mocujący, pompa chłodząca
narzędzia pomiarowe

Pytanie dot. Część V poz. 2 –

„ Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Konstrukcję powinien stanowić ciężki stabilny odlew żeliwny posuw automatyczny, wysokość frezarki regulowana na suporcie, dodatkowo chłodzenie cieczą, cicha praca, lewe i prawe obroty, głowica obrotowa +/- 90, regulowana wysokość głowicy, Dodatkowo w wyposażeniu urządzenia: trzpień uchwytu wiertarskiego MK4/B₁₈, uchwyt wiertarski 3-16 mm/B₁₈, tuleja redukcyjna MK4/MK₃, wtyczka siłowa 400V, instrukcja obsługi w języku polskim, gwarancja min 24 m-ce.

Odpowiedź:

Opis nie godzi w zasady zachowania uczciwej konkurencji.

Zamawiający utrzymuje poniższy opis:

Konstrukcję powinien stanowić ciężki stabilny odlew żeliwny (podstawa pod maszynę)

posuw automatyczny

wysokość frezarki regulowana na suporcie

dotychczas chłodzenie cieczą

cicha praca

lewe i prawe obroty

głowica obrotowa +/- 90

regulowana wysokość głowicy

Dotychczas w wyposażeniu urządzenia:

trzpień uchwytu wiertarskiego MK4/B₁₈

uchwyt wiertarski 3-16 mm/B₁₈

tuleja redukcyjna MK4/MK₃

imadło maszynowe obrotowe

imadła precyzyjne

stoły podziałowe

podzielnice

głowice do gwintowania

głowice frezerskie

frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM)

wiertła chwyt walcowy

wiertła na stożku

płytki frezerskie

gwintowniki ręczne i maszynowe

zestaw elementów mocujących

uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon)

trzpienie zabierakowe

uchwyty wiertarskie

wtyczka siłowa 400V

instrukcja obsługi w języku polskim

gwarancja min 24 m-ce

Pytanie dot. Część V poz. 3 -

„ Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Charakterystyka maszyny:

Hartowane i szlifowane precyzyjnie prowadnice liniowe do posuwu, centralne smarowanie prowadnic, odczyt cyfrowy, masywna konstrukcja, duża dokładność obróbki, Dodatkowo urządzenie powinno posiadać: stół magnetyczny, tarczę szlifierską, oprawę tarczy szlifierskiej, halogenową instalację oświetleniową, DTR w języku polskim, Deklarację CE.

Odpowiedź:

Opis nie godzi w zasady zachowania uczciwej konkurencji.

Zamawiający utrzymuje poniższy opis:

Charakterystyka maszyny:

podwójna prowadnica w kształcie litery V

posuw hydrauliczny w 2 osiach

hartowane i szlifowane precyzyjnie prowadnice liniowe do posuwu

centralne smarowanie prowadnic

odczyt cyfrowy

masywna konstrukcja

duża dokładność obróbki

Dodatkowo urządzenie powinno posiadać:

stół magnetyczny

tarczę szlifierską

oprawę tarczy szlifierskiej

układ chłodzenia

separator wiórów z filtrem magnetycznym

halogenową instalacją oświetleniową

DTR w języku polskim

Deklaracja CE

Pytanie dot. Część V poz. 4 –

„ Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Urządzenie powinno posiadać: regulowane imadło do cięć skośnych w zakresie (90° do 45°), Docisk regulowany za pomocą sprężyny lub siłownika, możliwość cięć pionowych i poziomych, min. 3 prędkości cięcia w celu osiągnięcia optymalnych wyników pracy lub regulacja bezstopniowa, solidną budowę ramy gwarantującą dokładną i cichą pracę, ogranicznik obrabianego przedmiotu, automatyczne wyłączanie cięcia – krańcówka, zasilanie 400 V, DTR w języku polskim, Deklaracja CE.

Odpowiedź:

Opis nie godzi w zasady zachowania uczciwej konkurencji.

Zamawiający dopuszcza poniższy opis:

Urządzenie powinno posiadać: regulowane imadło do cięć skośnych w zakresie (90° do 45°), docisk regulowany za pomocą sprężyny lub siłownika, możliwość cięć pionowych i poziomych, min. 3

prędkości cięcia w celu osiągnięcie optymalnych wyników pracy lub regulacja bezstopniowa, solidną budowę ramy gwarantującą dokładną i cichą pracę, ogranicznik obrabianego przedmiotu, automatyczne wyłączanie cięcia – krańcówka, zasilanie 400 V, DTR w języku polskim, Deklaracja CE.

Pytanie dot. Część V poz. 5 –

„ Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Urządzenie powinno być wyposażone w:

-wentylator promieniowy, wieszak węża do montażu na ścianie, króciec przyłączeniowy, wąż odciągowy 100 mm – minimum 5 mb, ssawkę gumową, obejmy zaciskowe, wyłącznik silnikowy, dokumentację techniczną. Deklaracja CE.

Odpowiedź:

Opis nie godzi w zasady zachowania uczciwej konkurencji.

Zamawiający utrzymuje poniższy opis:

Urządzenie powinno być wyposażone w:

- wentylator promieniowy,
- wieszak węża do montażu na ścianie,
- króciec przyłączeniowy,
- wąż odciągowy 100mm – minimum 8 mb,
- ssawkę gumową
- obejmy zaciskowe,
- wyłącznik silnikowy,
- dokumentację techniczną.

Deklaracja CE

Pytanie dot. Część V poz. 10 -

Czy Zamawiający dopuści jako równoważne imadło ślusarskie, które spełnia poniższy opis: Imadło kute lub z żeliwa szarego, obrotowe, szerokość szczęk imadła min. 150 mm

Odpowiedź:

Opis nie godzi w zasady zachowania uczciwej konkurencji.

Zamawiający utrzymuje poniższy opis:

imadło kute, obrotowe, szerokość szczęk imadła min 150 mm

Pytanie dot. Część V poz. 11 -

„ Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Wiertarka słupowa, obroty prawo/lewo. Napięcie 400 V Głowica – uchwyt 5-20 mm, średnica wiercenia min. 25 mm, ilość stopni regulacji obrotów minimum 16 st.

Odpowiedź:

Opis nie godzi w zasady zachowania uczciwej konkurencji.

Zamawiający utrzymuje poniższy opis: Wiertarka słupowa, obroty prawo/lewo. Napięcie 400 V Głowica - uchwyt 2 - 20 mm , średnica wiercenia min 25 mm, Ilość stopni regulacji obrotów minimum 16 st. Imadło maszynowe w zestawie.

Pytanie dot. Część V poz. 13 -

Czy zamawiający dopuści jako równoważną szlifierkę kątową spełniającą poniższe wymagania:

Napięcie zasilania 230V, silnik o mocy min 900W, możliwość regulacji obrotów lub obroty min. 10000, średnica tarczy 125mm.

Odpowiedź:

Zamawiający utrzymuje poniższy opis:

Napięcie zasilania 230V, silnik o mocy min 1000W z możliwością regulacji obrotów, średnica tarczy 125mm,

Pytanie dot. Część V poz. 14 -

Czołowi producenci nie dają możliwości regulacji obrotów w szlifierkach z tarczą 230 mm. Prosimy Zamawiającego o zaakceptowanie szlifierki kontowej dużej spełniającej następujący opis: Napięcie zasilania 230 V, silnik o mocy min 2000W, możliwość regulacji obrotów lub tzw. Miękki start, średnica tarczy 230 mm.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza poniższy opis:

Napięcie zasilania 230V, silnik o mocy min 2000W, możliwość regulacji obrotów lub tzw. miękki start, średnica tarczy 230mm

Pytanie dot. Część V poz. 16 -

Zamawiający w tytule pozycji napisał „Szlifierka stołowa kolumnowa”. Opis szlifierki wskazuje na szlifierkę dwutarczową, stołową. Czy Zamawiający zaakceptuje jako równoważną szlifierkę stołową spełniającą poniższy opis:

Szlifierka stołowa wyposażona w dwie tarcze o średnicy 300 mm, moc silnika min 1,5 KW, napięcie 400 V, liczba obrotów min 1400 obr/min.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza poniższy opis: Szlifierka stołowa wyposażona w dwie tarcze o średnicy 300mm, moc silnika min 1,5 KW, napięcie 400V, liczba obrotów min 1400 obr/min

Pytanie dot. Część V poz. 18 -

Czy zamawiający dopuści wózek warsztatowy z wyposażeniem wyposażony w min. 5 szuflad zamykanych na kluczyk mieszczący wyposażenie min 240 elementów?

Odpowiedź:

Nie. Zamawiający dopuszcza wózek warsztatowy zgodnie z poniższym opisem: wózek wyposażony w min 7 szuflad zamykanych na kluczyk z wyposażeniem min 240 elementów

Ad.12 dotyczy cz.V poz.6,7,8 Zamawiający utrzymuje zapis „Deklaracja CE”.

Pytanie dot. Część V poz. 6,7,8 -

Przepisy nie wymagają od producentów znakowania mebli warsztatowych oznaczeniem CE. Opisane przez Zamawiającego w pozycjach 6,7 i 8 meble warsztatowe będą meblami na zamówienie, produkowanymi zgodnie z wszelkimi standardami, jednak producenci mebli warsztatowych nie oznaczają ich oznaczeniem CE, ani nie wydają do nich deklaracji CE, ponieważ nie wymaga tego żadne prawo. Prosimy Zamawiającego o usunięcie zapisu "Deklaracja CE" z pozycji 6,7, i 8.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza dostawę sprzętu o parametrach zgodnych z parametrami określonymi w Deklaracji CE.

Pytanie dot. Część V poz. 7 -

Zamawiający w pozycji 7 nie podał wymiarów stołu warsztatowego, prosimy o podanie wymiarów lub zaakceptowanie poniższego opisu stołu:

Stół warsztatowy wykonany z metalu, części metalowe zabezpieczone antykorozyjnie farbą ze sztucznej żywicy. Kolor i fason powinien pasować do szaf i wózków warsztatowych

Charakterystyka produktu:

Blat wykonany z twardego drewna, grubość min 4 cm

Wymiary min: 1500x680x840 mm

Stół dwu częściowy szuflady (min. 5) drzwi zamykające druga część (min. 2 półki)

Zamek patentowy zarówno przy szufladach jak i przy drzwiach.

Odpowiedź: Zamawiający akceptuje poniższy opis stołu.

Stół warsztatowy wykonany z metalu, części metalowe zabezpieczone antykorozyjnie farbą ze sztucznej żywicy.

Kolor i fason powinien pasować do szaf i wózków warsztatowych

Charakterystyka produktu:

blat wykonany z twardego drewna, grubość min 4 cm

wymiary min: 1500 x 680 x 840 mm

stół dwu częściowy szuflady (min. 5), drzwi zamykające drugą część (min. 2 półki)

Zamek patentowy zarówno przy szufladach jak i przy drzwiach. Deklaracja CE

Pytanie dot. Część V poz. 8 -

„ Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Wózek warsztatowy wykonany z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie farbą ze sztucznej żywicy.

Kolor i fason powinien pasować do szaf i stołów warsztatowych

Charakterystyka produktu:

Minimum 6 szuflada prowadnicach kulkowych

Profile wykonane z podwójnej blach stalowej. Centralny zamek lub indywidualne zamknięcie dla każdej szuflady. Nasadki i akcesoria wykonane ze stali CrV, bity wykonane ze stali S₂.

Blat wytrzymuje obciążenie min 300 kg. W skład wyposażenia wózka wchodzi minimum:

Klucze płasko – oczkowe 6 -32 mm

Klucze oczkowe odgięte 6x7, 8x9,10x11,12x13,14x15,16x17,18x19 mm

Szczypce 4 rodzaje

Wkręta płaskie

Wkręta krzyżakowe

Zestaw kluczy nasadowych nasadki i akcesoria
Końcówki śrubokrętowe bity różne
Klucze nasadowe długie
Młotki i przecinaki młotki i przecinaki,
Końcówki imbus
Końcówki Torx

Odpowiedź:

Opis nie godzi w zasady zachowania uczciwej konkurencji.
Zamawiający utrzymuje poniższy opis:
Wózek warsztatowy wykonany z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie farbą ze sztucznej żywicy.
Kolor i fason powinien pasować do szaf i stołów warsztatowych
Charakterystyka produktu:
minimum 6 szuflad na prowadnicach kulkowych.
Profile wykonane z podwójnej blachy stalowej.
Centralny zamek oraz indywidualne zamknięcie dla każdej szuflady.
Nasadki i akcesoria wykonane ze stali CrV , bity wykonane ze stali S2. Posiada narożniki odbojniki, które chronią przed przypadkowym uszkodzeniem,
Błat wytrzymuje obciążenie min 500 kg.
W skład wyposażenia wózka wchodzi:
klucze płasko – oczkowe 6 - 32 mm
klucze oczkowe odgięte 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19 mm
szczypce 4 rodzaje
wkręta płaskie
wkręta krzyżakowe
zestaw kluczy nasadowych nasadki i akcesoria
końcówki śrubokrętowe bity różne,
klucze nasadowe długie
młotki i przecinaki młotki i przecinaki,
końcówki imbus
końcówki Torx
Deklaracja CE

W związku z zamieszczonymi wyjaśnieniami dotyczącymi opisu przedmiotu zamówienia stanowiącym załączniki do specyfikacji istotnych warunków zamówienia przedłuża się termin składania ofert na dzień – 31 lipca 2020 roku dla wszystkich części.

Zamawiający przedłuża termin realizacji zamówienia dla Części nr I – 15 października 2020 roku, Część II i III i V – 3 października 2020 Części IV i VI – 1 października 2020.

Powyższe jest zgodne z art. 38 ust. 6 Prawa zamówień publicznych.

Modyfikacja specyfikacji istotnych warunków zamówienia zostanie niezwłocznie zamieszczona na stronie internetowej www.bip.radziejow.pl i będzie stanowić jej integralną część.

ZESPÓŁ SZKÓŁ
Rolnicze Centrum Kształcenia Ustawicznego
im. Ziemi Kujawskiej
w Przemysku
Przemyska, 88-200 Radziejów
tel. 54 285-36-65
NIP 889-10-32-714 REGON 000100049

Z poważaniem:

DYREKTOR

mgr Jacek Malinowski