



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Województwo
Kujawsko-Pomorskie

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



ZESPÓŁ SZKÓŁ
Rolnicze Centrum Kształcenia Ustawicznego
im. Ziemli Kujawskiej
w Przemysławie
Przemysława, 88-200 Radziejów
ZSRCKU 2/2020
NIP: 641-200-51-2020 REGON 000100049

Radziejów, dnia 28 lipca 2020 roku

a/a

dotyczy: postępowania w trybie przetargu nieograniczonego na – „ Dostawę wyposażenia do pomieszczeń praktycznej nauki zawodu Zespołu Szkół RCKU w Przemysławie w ramach projektu „ Inwestycje w infrastrukturę kształcenia zawodowego w Zespole Szkół RCKU w Przemysławie „ 563925-N-2020.

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (Dz. U. 2019. poz. 1843 z póź. zm.) informuje się, iż do Zamawiającego wpłynęło zawiadomienie dotyczące Części V- urządzenia elektryczne i narzędzia, na podstawie którego Zamawiający modyfikuje opis zamówienia dotyczący pozycji 1,2,3,5,6,7,8,9,11:

Część V poz. 1 – tokarka, ilość – 1 sztuka

Tokarka powinna spełniać następujące parametry techniczne:

długość łoża min 100 cm
uchwyt 3-szczękowy ze szczękami odwracalnymi średnica min. 160 mm,
uchwyt tarczy tokarskiej,
osłona uchwytu tokarskiego,
podstawa maszyn,
ścianka oddzielająca,
podtrzymka stała,
podtrzymka ruchoma,
wanina na wióry,
imak czteronożowy,
zestaw kół zmianowych,
2 stałe kły MK3,
narzędzia obsługowe,
redukcja MK5/MK3,
cyfrowy wyświetlacz,
zestaw noży tokarskich pasujących do urządzenia
uchwyt szybkozmienny lub równoważny,
układ chłodzenia materiału toczzonego
instrukcja obsługi w języku polskim
deklaracja CE / certyfikat

Część V poz. 2 – wiertarka – frezarka, ilość – 1 szt.

Konstrukcję powinien stanowić ciężki stabilny odlew żeliwny (podstawa pod maszynę) posuw automatyczny
wysokość frezarki regulowana na suporcie

dodatkowo chłodzenie cieczą
cicha praca
lewe i prawe obroty
głowica obrotowa +/- 90
regulowana wysokość głowicy
Dodatkowo w wyposażeniu urządzenia:
trzępien chwytu wiertarskiego MK4/B18
uchwyt wiertarski 3-16 mm/B18
tuleja redukcyjna MK4/MK3
imadło maszynowe obrotowe
podzielnice
głowice do gwintowania
głowice frezerskie
frezy trzpieniowe pasujące do urządzenia
wiertła chwyt walcowy zestaw pasujący do urządzenia
wiertła na stożku zestaw pasujący do urządzenia
zestaw elementów mocujących
napiecie zasilania 400 V
instrukcja obsługi w języku polskim
gwarancja min. 24 m-ce
deklaracja CE/ certyfikat

Część V poz. 3 – Szlifierka magnetyczna do płaszczyzn, ilość – 1 szt.

Charakterystyka maszyny:
posuw hydrauliczny w 2 osiach
precyzyjne prowadnice linowe do posuwu
centralne smarowanie prowadnic
odeczyt cyfrowy
maszynowa konstrukcja
duża dokładność obróbki
Dodatkowo urządzenie powinno posiadać:
stół magnetyczny
tarczę szlifierską
oprawę tarczy szlifierskiej
układ chłodzenia
separator wiórów
instalację oświetleniową
DTR w języku polskim
Deklaracja CE / certyfikat

Część V poz. 5 – wyciąg do spalin, ilość – 2 szt.

Urządzenie powinno być wyposażone w:
- wentylator promieniowy,
- wieszak węża do montażu na ścianie,
- króciec przyłączeniowy,
- wąż odciągowy 100 mm – minimum 8 mb (ze względu na umiejscowienie wyciągu)
- ssawkę gumową
- obejmę zaciskową,
- wyłącznik silnikowy,
- dokumentację techniczną

Deklaracja CE/ Certyfikat

Część V poz. 6 – szafka warsztatowa, ilość – 3 szt.

Szafa wykonana z metalu, zabezpieczona antykorozyjnie

Charakterystyka produktu:

drzwi dwuskrzydłowe

wysokość 190 – 200 cm

ilość półek min 5

obciążenie półki min 50 kg

zamek patentowy w drzwiach szafy

Deklaracja CE/ Certyfikat

Część V poz. 7 – stół warsztatowy, ilość – 2 szt.

Stół warsztatowy wykonany z metalu, części metalowe zabezpieczone antykorozyjnie

Charakterystyka produktu:

blat wykonany z twardego drewna, grubość min 4 cm

stół dwuczęściowy szuflady (min. 5), drzwi zamykające drugą część (min. 2 półki)

Zamek patentowy zarówno przy szufladach jak i przy drzwiach.

Deklaracja CE/ certyfikat

Część V poz. 8 – wózek warsztatowy z wyposażeniem , ilość – 1 szt.

Profile wykonane z podwójnej blachy stalowej.

Centralny zamek oraz indywidualne zamknięcie dla każdej szuflady.

Nasadki i akcesoria wykonane ze stali CrV , bity wykonane ze stali S2. zabezpieczenie przed przypadkowym uszkodzeniem,

Blat wytrzymuje obciążenie min 300 kg

W skład wyposażenia wózka wchodzi:

klucze płasko – oczkowe 6 - 32 mm

klucze oczkowe odgięte 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19 mm

szczytce 4 rodzaje

wkrętaki płaskie

wkrętaki krzyżakowe

zestaw kluczy nasadowych nasadki i akcesoria

końcówki śrubokrętowe bity różne,

klucze nasadowe długie

młotki i przecinaki

końcówki imbus

końcówki Torx

Deklaracja CE/ certyfikat

Część V poz. 9 – stół warsztatowy narzędziowy + nadbudowa, ilość – 4 szt.

Stół dwumodułowy z drzwiami zamykanymi na kluczyk i dwoma półkami o wymiarach min 2100 x 680 x 840 mm (dl. x szer. x wys.), blat drewniany o grubości min 40 mm, nad stołem nadbudowa z oświetleniem

Część V poz. 11 – wiertarka stołowa, ilość – 1 szt.

Wiertarka słupowa, obroty prawo/lewo. Napięcie 400 V Głowica - uchwyt 5 - 20 mm ,

Ilość stopni regulacji obrotów min. 16 st.

Imadło do mocowania przedmiotu obrabianego

Do zamawiającego wpłynęło pytanie dot. SIWZ w części I – Dostawa mebli i wyposażenia do ZSRCKU w Przemysle.

Dotyczy:

punkt 26. Ławki szkolne 2 osobowe- zamawiający wymaga aby blat miał wymiar 1500 x500 mm, przy czym standardowa, certyfikowana 2- os. ławka uczniowska ma wymiar 1300 x500. Czy zamawiający dopuszcza ławkę o podanym wymiarze?

Odp: Tak zamawiający dopuszcza ławkę o wymiarze 1300 x500 mm

W związku z zamieszczonymi wyjaśnieniami dotyczącymi opisu przedmiotu zamówienia stanowiącym załączniki do specyfikacji istotnych warunków zamówienia przedłuża się termin składania ofert da części V - na dzień – 10 sierpnia 2020 roku.

Zamawiający przedłuża termin realizacji zamówienia dla Części nr V – 15 października 2020 roku.

Powyższe jest zgodne z art. 38 ust. 6 Prawa zamówień publicznych.

Modyfikacja specyfikacji istotnych warunków zamówienia zostanie niezwłocznie zamieszczona na stronie internetowej www.bip.radziejow.pl i będzie stanowić jej integralną część.

Z poważaniem:

WICEPREZYSTOR

mgr inż. Marzena Goździcka