|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa sprzętu** | **Ilość** | **Specyfikacja** |
|  |  |  |  |
| 1 | tokarka | 1 | Tokarka powinna spełniać następujące parametry techniczne:  długość łoża min 100 cm  uchwyt 3-szczękowy ze szczękami odwracalnymi średnica min. 160 mm,  uchwyt tarczy tokarskiej,  osłona uchwytu tokarskiego,  podstawa maszyny,  ścianka oddzielająca,  podtrzymka stała,  podtrzymka ruchoma,  wanna na wióry,  imak czteronożowy,  zestaw kół zmianowych,  2 stałe kły MK3,  narzędzia obsługowe,  redukcja MK5/MK3,  cyfrowy wyświetlacz,  zestaw noży tokarskich pasujących do urządzenia  uchwyt szybkozmienny lub równoważny,  układ chłodzenia materiału toczonego  instrukcja obsługi w języku polskim  deklaracja CE / certyfikat |
| 2 | Wiertarka -frezarka | 1 | Konstrukcję powinien stanowić ciężki stabilny odlew żeliwny (podstawa pod maszynę)  posuw automatyczny  wysokość frezarki regulowana na suporcie  dodatkowo chłodzenie cieczą  cicha praca  lewe i prawe obroty  głowica obrotowa +/- 90  regulowana wysokość głowicy  Dodatkowo w wyposażeniu urządzenia:  trzpień uchwytu wiertarskiego MK4/B18  uchwyt wiertarski 3-16 mm/B18  tuleja redukcyjna MK4/MK3  imadło maszynowe obrotowe  podzielnice  głowice do gwintowania  głowice frezerskie  frezy trzpieniowe pasujące do urządzenia  wiertła chwyt walcowy zestaw pasujące do urządzenia  wiertła na stożku zestaw pasujący do urządzenia  zestaw elementów mocujących  napięcie zasilania 400 V  instrukcja obsługi w języku polskim  gwarancja min. 24 m-ce  deklaracja CE/ certyfikat |
| 3 | Szlifierka magnetyczna do płaszczyzn | 1 | Charakterystyka maszyny: posuw hydrauliczny w 2 osiach precyzyjne prowadnice liniowe do posuwu centralne smarowanie prowadnic odczyt cyfrowy masywna konstrukcja duża dokładność obróbki Dodatkowo urządzenie powinno posiadać: stół magnetyczny tarczę szlifierską oprawę tarczy szlifierskiej układ chłodzenia separator wiórów  instalację oświetleniową DTR w języku polskim Deklaracja CE / certyfikat |
| 4. | Przecierka taśmowa do metalu | 1 | Urządzenie powinno posiadać: regulowane imadło do cięć skośnych w zakresie (90° do 45°),  docisk regulowany za pomocą sprężyny lub siłownika, możliwość cięć pionowych i poziomych,  min. 3 prędkości cięcia w celu osiągnięcie optymalnych wyników pracy lub regulacja bezstopniowa,  solidną budowę ramy gwarantującą dokładną i cichą pracę, ogranicznik obrabianego przedmiotu, automatyczne wyłączanie cięcia – krańcówka, zasilanie 400 V, DTR w języku polskim, Deklaracja CE. |
| 5 | Wyciąg do spalin | 2 | Urządzenie powinno być wyposażone w:  - wentylator promieniowy,  - wieszak węża do montażu na ścianie,  - króciec przyłączeniowy,  - wąż odciągowy 100 mm – minimum 8 mb (ze względu na umiejscowienie wyciągu)  - ssawkę gumową  - obejmy zaciskowe,  - wyłącznik silnikowy,  - dokumentację techniczną  Deklaracja CE/ Certyfikat |
| 6 | Szafka warsztatowa | 3 | Szafa wykonana z metalu, zabezpieczona antykorozyjnie  Charakterystyka produktu:  drzwi dwuskrzydłowe  wysokość 190 – 200 cm  ilość półek min 5  obciążenie półki min 50 kg  zamek patentowy w drzwiach szafy  Deklaracja CE/ Certyfikat |
| 7 | Stół warsztatowy | 2 | Stół warsztatowy wykonany z metalu, części metalowe zabezpieczone antykorozyjnie  Charakterystyka produktu:  Wymiary: 1500 mm x 680 mm x 840 mm  blat wykonany z twardego drewna, grubość min 4 cm  stół dwuczęściowy szuflady (min. 5), drzwi zamykające drugą część (min. 2 półki)  Zamek patentowy zarówno przy szufladach jak i przy drzwiach.  Deklaracja CE/ certyfikat |
| 8 | Wózek warsztatowy z wyposażeniem | 1 | Profile wykonane z podwójnej blachy stalowej.  Centralny zamek oraz indywidualne zamknięcie dla każdej szuflady.  Nasadki i akcesoria wykonane ze stali CrV , bity wykonane ze stali S2. zabezpieczenie przed przypadkowym uszkodzeniem,  Blat wytrzymuje obciążenie min 300 kg W skład wyposażenia wózka wchodzą: klucze płasko – oczkowe 6 - 32 mm  klucze oczkowe odgięte 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19 mm  szczypce 4 rodzaje  wkrętaki płaskie  wkrętaki krzyżakowe  zestaw kluczy nasadowych nasadki i akcesoria  końcówki śrubokrętowe bity różne,  klucze nasadowe długie  młotki i przecinaki  końcówki imbus końcówki Torx Deklaracja CE/ certyfikat |
| 9 | Stół warsztatowy narzędziowy + nadbudowa | 4,00 | Stół dwumodułowy z drzwiami zamykanymi na kluczyk i dwoma półkami o wymiarach mim 2100 x 680 x 840 mm (dł. x szer. x wys.), blat drewniany o grubości min 40 mm, nad stołem nadbudowa z oświetleniem |
| 10 | Imadło ślusarskie | 8 | imadło kute, obrotowe, szerokość szczęk imadła min 150 mm |
|  |  |  |  |
| 11 | Wiertarka stołowa | 1,00 | Wiertarka słupowa, obroty prawo/lewo. Napięcie 400 V Głowica - uchwyt 5 - 20 mm , Ilość stopni regulacji obrotów min. 16 st. Imadło do mocowania przedmiotu obrabianego |
| 12 | Zestaw pilników | 8 | Pilniki do obróbki metalu długości roboczej min. 200 mm, - okrągły, półokrągły, trójkątny, kwadratowy i płaski |
| 13 | Szlifierka kątowa mała | 2 | Napięcie zasilania 230V, silnik o mocy mim 1000W z możliwością regulacji obrotów, średnica tarczy 125mm, |
| 14 | Szlifierka kątowa duża | 2 | Napięcie zasilania 230V, silnik o mocy mim 2000 W, możliwość regulacji obrotów lub tzw. miękki start, średnica tarczy 230 mm |
| 15 | Zestaw gwintowników | 1 | Zestaw gwintowników i narzynek w walizce metalowej, min. 110 elementów od M2 –M 18, |
| 16 | Szlifierka stołowa kolumnowa | 1 | wyposażona w dwie tarcze o średnicy 300mm, moc silnika mim 1,5 KW, napięcie 400V, liczba obrotów mim 1400 obr/min |
| 17 | Zestaw wierteł | 1 | Wiertła tytanowe o rozmiarze od 1-10mm (skok co 0,5 mm)10 x wiertło: 1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8 mm- 5 x wiertło: 8,5; 9; 9,5; 10 mm |
| 18 | Wózek warsztatowy z wyposażeniem | 1 | wózek wyposażony w mim 7 szuflad zamykanych na kluczyk z wyposażeniem mim 240 elementów |
| 19 | Skrzynka narzędziowa z narzędziami | 8 | Zestaw narzędzi w skrzynce metalowej, zawierająca narzędzia ślusarskie min. 55 elementów |