



**PROGRAM REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



*Mój region w Europie*

## **SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

Podstawa prawna: ustawa z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych ( Pzp )  
( tj. Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm. )

*Zamawiający: Zespół Szkół Mechanicznych w Radziejowie*  
*ul. Kościuszki 58 ; 88-200 Radziejów*  
*tel. 054 285 36 25 ; faks 54 285 36 25*

*Przedmiot zamówienia: Zakup i dostawa prostowników spawalniczych, uchwytów spawalniczych, suszarki do elektrod, półautomatów spawalniczych , reduktorów, elektrycznych podgrzewaczy gazu(CO2),urządzeń TIG, przecinarek plazmowych, palników do cięcia tlenem i acetylenem, planików do cięcia tlenem i propan - butanem, palników do lutowania, stołów spawalniczych, przyłbic spawalniczych samościemniających , gogli ochronnych spawalniczych, spoinomierzy, ostrzałek, filtrowentylacji, chłodziń . zabudowy w ramach projektu „Modernizacja pracowni spawalniczej w Zespole Szkół Mechanicznych w Radziejowie”, współfinansowanego przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Regionalnego, NR RPKP.03.01.00-04-029/10.*

CPV- 42662000-4 sprzęt spawalniczy

*Tryb postępowania: przetarg nieograniczony*  
*Zatwierdził:*  
*Dyrektor – Włodzimierz Kuc*

*wrzesień 2011 rok*



## **SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)**

### **1) Nazwa oraz adres zamawiającego.**

Zespół Szkół Mechanicznych im. Józefa Piłsudskiego  
88-200 Radziejów, ul. Kościuszki 58  
tel./fax: 54 285 36 25

### **2) Tryb udzielenia zamówienia.**

1. Postępowanie prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.) - zwaną w dalszej części SIWZ „Pzp”.

2. Do czynności podejmowanych przez zamawiającego i wykonawców w postępowaniu o udzielenie zamówienia stosuje się przepisy powołanej ustawy Prawo zamówień publicznych oraz aktów wykonawczych wydanych na jej podstawie, a w sprawach nieuregulowanych przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. - Kodeks Cywilny (Dz. U. Nr 16, poz. 93, z późn. zm.).

### **3) Opis przedmiotu zamówienia.**

Nazwa przedmiotu zamówienia nadana przez Zamawiającego: **Zakup i dostawa prostowników spawalniczych, uchwytów spawalniczych, suszarki do elektrod, półautomatów spawalniczych, reduktorów, elektrycznych podgrzewaczy gazu, urządzeń TIG, chłodzińców, przecinarek plazmowych, palników do cięcia, palników do lutowania, stołów spawalniczych, zabudowy, przyłbic spawalniczych, gogli ochronnych, spoiniomyśli, ostrzałek, filtrowentylacji w ramach projektu „Modernizacja pracowni spawalniczej w Zespole Szkół Mechanicznych w Radziejowie”, współfinansowana z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego. Działanie 3.1 Rozwój infrastruktury społecznej Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko - Pomorskiego na lata 2007 -2013. Zamówienie realizowane w 3 -ch pakietach.**

**Oferowany sprzęt musi być:** fabrycznie nowy, nieuszkodzony, wolny od wad i odpowiadający obowiązującym normom dopuszczających produkt do obrotu, posiadający niezbędne certyfikaty i atesty zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Dokumenty powyższe będą musiały zostać przedstawione przy podpisaniu umowy i potwierdzone za zgodność z oryginałem przez osobę upoważnioną do reprezentowania danej Firmy.

### **I. PAKIET -1.**

#### **METODA 111**

##### **1. prostownik z przewodem zasilającym szt. 3**



- spawalnicze źródła energii przeznaczone są do spawania elektrodami otulonymi (metoda MMA). W technice tyrystorowej zapewniającej doskonałe własności spawalnicze solidną konstrukcją zapewniającą długą i niezawodną pracę oraz możliwość stosowania w bardzo trudnych warunkach. Wykonanie z możliwością regulacji „hot start”, „arc force”, cyfrowym miernikiem prądu spawania parametry
  - napięcie zasilania 400V
  - wymiary (dł. x wys. x szer.) 1150 mm x 640 mm x 580 mm.
  - Stopień ochrony IP 23
  - zgodność z normami EN 50199, EN 60974-1
  - zakres prądu spawania 15- 400A
  - prąd spawania ( w cyklu pracy) 400A (35%) 315 A(60%) 240 A(100%)
  - napięcie biegu jałowego 78V
- 2. Uchwyt spawalniczy szt. 3**
  - uchwyt MMA 300 A kompatybilny z urządzeniem
- 3. Suszarka do elektrod szt. 1**
  - do suszenia elektrod przed spawaniem
  - czas suszenia elektrod 2 – 3 godziny w temperaturze 350°C
  - zasilanie 230V
  - moc 1200W
  - regulacja temperatury 60- 400° C

## METODA 135

### **4. Półautomat spawalniczy z gniazdem na podgrzewacz szt. 4 urządzenie MAG/MIG**

- półautomat spawalniczy o wytrzymałej budowie odpornej na uszkodzenia mechaniczne. Urządzenia przeznaczone do spawania stali niskowęglowej, wysokostopowej i aluminium drutami o średnicy 0,8 -1,2 mm. Wyposażone w wielozakresową regulację napięcia i zmianę indukcyjności oraz stabilne jarzenie się łuku. Układ podawania spoiwa 4 – rolkowy. Obniżona prędkość dojazdowa, 2/4 takt, miernik V/A, regulacja długości upalania drutu.

#### Parametry:

- zakres prądowy 340 A
- napięcie zasilania 400V -50/60 Hz
- zabezpieczenie sieci 16 A
- prąd spawania (w cyklu pracy) -195 A (100%)
- prędkość podania drutu 1,9 – 20.0 m/min.
- ilość rolek podających 4



**5. Uchwyt spawalniczy 3 m dla drutu 0,8 – do 1,2 mm CO<sub>2</sub> + mieszanka gazowa szt. 3**

Parametry:

- obciążalność 320A CO<sub>2</sub>, 290 A mieszanka gazowa M-21
- średnica drutu 0,8 – 1,2 mm.

**6. Reduktor 2 RBArg/ KW- 0,15 R szt. 3**

**7. Elektryczny podgrzewacz gazu szt. 3**

- uniwersalny podgrzewacz gazu do zabezpieczania reduktora przed zamarzaniem.

Parametry:

- napięcie zasilania 24 V
- moc 84 W
- ciśnienie gazu 200bar
- przepływ gazu 1000l/min.

METODA 141

**8. Urządzenie TIG z kablem masowym DC szt. 2**

- Wyposażone w funkcję zapłonu wysoką częstotliwość HF(z jonizacją ), funkcję Lift TIG,2/4 takt, nastawienie parametrów przed spawaniem, regulację narostu i opadania prądu, mierniki z pamięcią i pełną regulacją impulsu. Urządzenie winno zapewniać połączenie z chłodnicą

Parametry:

- zapłon HF i Lift
- funkcja i czytelny panel sterowania
- autorozpoznanie napięcia zasilania 230/400V 3 fazy
- funkcja FAN redukująca pobór mocy i ograniczająca ilość kurzu oraz dymów dostających się do wnętrza urządzenia
- spełnia normy IEC 974 -1, ROHS i CE dotyczące bezpieczeństwa i niezawodności
- zasilanie 400/3/50-60
- znamionowy prąd wyjściowy /cykl pracy -270A/30,8V/35% 200A/28V/100%
- bezpiecznik 20 A
- zakres prądu wyjściowego 5 -270A Max. OCV: 48V

**9. Chłodnica kompatybilna z urządzeniem szt.2**

**10. Uchwyt spawalniczy TIG chłodzony cieczą – długości min. 4 m szt. 2**

- średnica elektrod wolframowych 1,0 – 4,0 mm
- obciążalność cyklu pracy 400 A 100%,280 A 60%



---

**11. Uchwyt spawalniczy TIG chłodzony powietrzem długości min. 4 m średnica elektrod wolframowych 1,0 – 4,0 mm szt.1**

**12. Reduktor 2 RB Arg – 0,15 R szt. 3**

**13. Urządzenie TIG AC/DC z kablem masowym szt. 2**

- źródło wyposażone w kolorowy ekran LCD pokazujący parametry spawania oraz zachowania łuku
- wyposażony w funkcję sterowania częstotliwością łuku pozwalającą spawaczowi kontrolować skupienie łuku w zależności od aplikacji
- urządzenie winno zapewnić połączenie z chłodnicą
- cyfrowa technologia inwertorowa zapewniająca 100% powtarzalność
- spawanie metodami TIG AC, TIG DC, MMA
- wysoką częstotliwość impulsu pozwalającą na skupienie łuku, zredukowanie odkształceń i zwiększenie prędkości spawania
- funkcję Hot lub Soft start zapewniającą doskonały wygląd spoiny
- funkcję FAN redukującą pobór mocy i ograniczającą ilość kurzu oraz dymów dostających się do wnętrza urządzenia
- zasilanie 230/400/3/50-60
- znamionowy prąd wyjściowy / cykl pracy 310 A /32V/40%
- zakres prądu wyjściowego 5- 310 A

**CIECIE TERMICZNE**

**14. Przecinarka plazmowa z uchwytem do cięcia plazmą szt. 2**

- urządzenie do ciecienia plazmą stali niestopowych, stopowych, aluminium i jego stopów oraz większości materiałów przewodzących prąd, umożliwiających ciecienie grubych materiałów do 18 mm
- wyposażone w system szybkiego mocowania palnika umożliwia łatwą wymianę i posiada szereg zabezpieczeń, przed przypadkowym zetknięciem operatora z elementami pod napięciem
- urządzenie posiada płynną regulację prądu ciecienia w zakresie 20 – 60 A oraz sygnalizatory diodowe wskazujące stan pracy urządzenia i informacje o błędach, np. niskim ciśnieniu roboczym powietrza
- urządzenie wyposażone w zapas części szybko zużywających się
- zasilanie 400V
- zakres wyjściowy 20 – 65 A
- prąd spawania / cykl pracy 65 A/35%
- zdolność ciecienia 18 mm



**15. Palnik do cięcia tlenem i acetylenem z dyszami rowkowymi – zakres grubości cięcia od 3 do 300 mm szt. 2**

wyposażony:

- komplet dysz, przystawka do cięcia, klucz, komplet wałeczków do czyszczenia otworów, komplet uszczelek zapasowych

**16. Palnik do cięcia tlenem i propan – butanem, zakres grubości cięcia 3 – 300 mm z dyszami otworowymi do cięcia szt. 2**

- komplet dysz, przystawka do cięcia, klucz, komplet wałeczków do czyszczenia otworów, komplet uszczelek zapasowych

**17. Palnik do lutowania i opalania zasilany propan - butanem i powietrzem atmosferycznym szt. 2**

wyposażony:

- rękojeść, nasadki do lutowania, nasadka płaska do opalania, wąż z przyłączkami o długości 2 lub 5 m, uszczelki gumowe.

**18. Ostrzałka do elektrod wolframowych szt. 2**

- Urządzenie służące wyłącznie do ostrzenia elektrod wolframowych używanych przy spawaniu metodą TIG

Właściwości ostrzałki:

- zapewnia ostrzenie elektrod od 1,0 do 4,0 mm
- umożliwia spawanie kąta ostrzenia od 15° do 180°
- posiada otwór do ustawiania głębokości celem minimalnego zużycia elektrody przy ostrzeniu
- umożliwia ostrzenie krótkich elektrod
- do użycia na stole lub jako urządzenie ręczne
- posiada wbudowany wymienny filtr pyłu

Parametry:

- moc 650w
- zasilanie 230V/50-60Hz
- obroty od 8000 do 32000obr./min.
- poziom hałasu 88,8 dB
- kasetka filtra – filtr jednorazowy
- tarcza diamentowa fi 40



## II. PAKIET -2.

### 1. Przyłbica spawalnicza szt. 6

Przyłbice powinny być wytrzymałe z doskonałą ergonomią zapewniającą łatwość obsługi i użytkowania

- wyposażone w boczne szybki polepszające widoczność
- osłonę przednią zabezpieczającą przed promieniowaniem cieplnym
- system redukcji CO<sub>2</sub>
- system odprowadzający na zewnątrz wydychane powietrze przez spawacza
- czas zaciemnienia 0,1 ms (+ 23° C)
- pole widzenia 45 x 93 mm
- zaciemnienie przed spawaniem 3
- zaciemnienie w czasie spawania 5,8,9,10,1,12,13
- żywotność baterii 288 godzin

### 2. Gogle ochronne spawalnicze szt. 2

- Gogle spawalnicze z filtrem wyposażone w powłokę infradur Plus
- szybka wykonana z poliwęglanu chroniąca przed opryskami ciał stałych oraz promieniowaniem UV
- gogle powinny umożliwiać zakładanie na własne okulary korekcyjne
- wymienne szybki

### 3. Spoinomierz szt. 5

przyrząd do pomiaru wysokości nadlewu umożliwia :

- pomiar długości boku spoin pachwinowych
- pomiar grubości spoin pachwinowych
- pomiar wielkości przesunięcia
- pomiar wielkości podtopienia
- pomiar kąta ukosowania blach
- pomiar szczeliny

### 4. Stół spawalniczy szt. 6

- wymiary stołu 880 x 800 x 750 (S x G x W)
- szuflady
- blat grubości 3 mm ocynkowany z rusztem na ½ powierzchni
- wysięgnik obrotowy z wymiennymi uchwytami mocującymi do blach i rur ocynkowanych
- talerz obrotowy ocynkowany
- gniazdo oczkowe do uchwytu spawalniczego

### 5. Taboret spawalniczy szt. 6

- siedzisko poliuretanowe czarne
- podstawa poliamidowa zbrojona czarna
- podnośnik pneumatyczny
- kółka na twarde podłoże



#### **6. Zabudowa ochronna stanowisk spawalniczych: 2 x 2,5 (S x G) x 8 stanowisk**

- samonośna konstrukcja stalowa H = 2 m
- zasłony spawalnicze 1,3 x 1,8 m (S x W) trudno palne w/g DIN 53438 ze wzmocnionymi otworami i zatrzaskami

### **III. PAKIET -3.**

#### **1. Instalacja filtrowentylacyjna :**

- ilość stanowisk : 6 MIG/MAG, MMA +2 plazma ręczna
- filtr zewnętrzny modułowy z możliwością rozbudowy w pionie, nie wymagający zabudowy ochronnej
- korpus filtra spawany z blachy min. 3 mm
- elementy systemu samoczyszczenia wkładów zlokalizowane wewnątrz filtra
- oddzielny wentylator z napędem bezpośrednim w obudowie dźwiękochłonnej
- instalacja do odciągania pyłów suchych i mokrych
- instalacja z recyrkulacją oczyszczonego powietrza i zabezpieczeniem p. pożarowym
- temperatura pracy filtra od – 20° do + 40°C
- filtr z wyświetlaczem godzin pracy oraz wskaźnikiem stopnia zużycia wkładów
- ramiona odciągowe do spawania metodą MIG/MAG o średnicy 160mm z wewnętrznym mechanizmem przegubowym i zewnętrzną rurą elastyczną
- ramiona odciągowe do cięcia plazmą ręczną o średnicy 200 mm z wewnętrznym mechanizmem przegubowym i zewnętrzną rurą elastyczną
- ssawki ramion odciągowych wykonane z tworzywa wraz z przepustnicą

#### **Dodatkowe wymagania od wykonawcy:**

- a) Wykonawca dostarczy urządzenia kompletne, które po zainstalowaniu i uruchomieniu będą gotowe do pracy zgodnie z przeznaczeniem, bez żadnych dodatkowych zakupów.
- b) Wykonawca będzie zobowiązany do dołączenia do każdego sprzętu, karty gwarancyjnej, Zamawiający wymaga, aby gwarancja wynosiła min. 12 miesięcy,
- c) Zamawiający wymaga serwisu gwarancyjnego ofertowego sprzętu w cenie oferty.

Wykonawca zapewni dostawę w/w sprzętu pod adres:

**Zespół Szkół Mechanicznych**  
**ul. Kościuszki 58; 88-200 Radziejów.**

#### **4) Termin wykonania zamówienia.**

Zamówienie należy zrealizować w terminie 21 dni od daty podpisania umowy to jest dostarczyć przedmiot zamówienia zgodnie z jego przeznaczeniem. Zamawiający oczekuje dotrzymania terminu, o którym mowa powyżej





## **5) Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków.**

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełnią warunki określone w niniejszej SIWZ oraz w art.22 ustawy PzP, dotyczące:
  - 1.1. Posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
  - 1.2. Posiadania wiedzy i doświadczenia;
  - 1.3. Dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
  - 1.4. Sytuacji ekonomicznej i finansowej.
2. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie art.24 „PzP”
3. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia (np. w formie spółki cywilnej lub konsorcjum) w takim przypadku Wykonawcy winni upoważnić jednego spośród siebie jako przedstawiciela pozostałych do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego a jego upoważnienie musi być udokumentowane pełnomocnictwem podpisanym przez uprawnionych przedstawicieli wszystkich pozostałych Wykonawców. Przedmiotowe pełnomocnictwo musi zostać dołączone do oferty w oryginale lub odpisie potwierdzonym notarialnie.

Warunki opisane wyżej w pkt 2 musi spełniać każdy z Wykonawców działających wspólnie. Jeżeli za najkorzystniejszą uznana zostanie oferta Wykonawcy ubiegającego się wspólnie o udzielenie zamówienia Zamawiający może żądać przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego, umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
4. Wykonawca będzie zobowiązany do przedstawienia Zamawiającemu oryginału umowy do wglądu oraz do pozostawienia kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem właściwej umowy np. konsorcjum, która określi zakres, formę działalności i sposób rozliczania się uczestników.
5. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oraz w przypadku podmiotów, o których mowa w pkt.1. 3, kopie dokumentów dotyczących odpowiednio Wykonawcy lub tych podmiotów są poświadczone za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę lub te podmioty.
6. Wykonawca musi zapewnić realizację zamówienia w terminie wskazanym w pkt.4) Niniejszej SIWZ.
7. Wykonawca musi zaoferować przedmiot zamówienia zgodny z wymogami Zamawiającego, określonymi w niniejszej SIWZ oraz jej załącznikach. Wykonawca powinien wypełnić oraz podpisać wszystkie formularze i załączniki stanowiące treść oferty lub złożyć ofertę odpowiadającą ich treści, podpisać wzór umowy oraz dołączyć wszystkie dokumenty i oświadczenia wynikające z niniejszej SIWZ.

Ocena spełniania powyższych warunków będzie dokonywana metodą: spełnia lub nie spełnia, w oparciu o dokumenty, oświadczenia i inne materiały dołączone do oferty



*Mój region w Europie*

**6) Wykaz oświadczeń lub dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu oraz składających się na treść oferty.**

1. Aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust.1 pkt. 2 ustawy, wystawionego nie wcześniej niż 6-miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenia w zakresie art.24. ust 1 pkt 2 ustawy Pz p, w przypadku gdy ofertę składa kilka podmiotów działających wspólnie dotyczy to każdego z nich.
2. Pełnomocnictwo (pełnomocnictw), jeśli oferta będzie podpisana przez pełnomocnika, dotyczy to również przypadku jeżeli jest ono wymagane dla Spółki Cywilnej lub uczestników konsorcjum- pełnomocnictwo musi być dołączone w formie oryginału lub notarialnie poświadczony kopii
3. Wypełniony i podpisany formularz oferty stanowiący **załącznik nr1** do niniejszej SIWZ
4. Oświadczenie, że Wykonawca spełnia wymagania określone w art.22 ust.1 „P z p” - **załącznik nr 2 a** do niniejszej SIWZ.
5. Oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu z postępowania na podstawie art.24 „P z p” - **załącznik nr 2 b** do niniejszej SIWZ - w przypadku, gdy ofertę składa kilka podmiotów działających wspólnie dotyczy to każdego z nich
6. Podpisany i wypełniony wzór umowy stanowiący **załącznik nr 3** do niniejszej SIWZ.
7. W przypadku gdy Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania za granicą, w miejsce dokumentów, o których mowa w pkt. **6)** 1 SIWZ zobowiązany jest przedłożyć dokument lub dokumenty, wystawione w kraju w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że : nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości, (wystawione nie wcześniej niż 6 -miesiące przed terminem upływu składani ofert)
8. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się powyższych dokumentów, Wykonawca może je zastąpić stosownym dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiedniego kraju miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkiwania.
9. Dokumenty, o których mowa w punkcie **6)** 8 i 9 SIWZ muszą być złożone w formie oryginału, odpisu, wypisu, wyciągu lub kopii, przetłumaczonych na język polski i poświadczonych przez Wykonawcę za zgodność z oryginałem.
10. W przypadku gdy Wykonawca w miejsce któregoś z dokumentów, o których mowa w pkt.**6)**(oprócz pkt 3) SIWZ dostarczy jego kopię, kopia ta musi być poświadczona za zgodność z oryginałem, przez Wykonawcę. Zamawiający może zażądać przedstawienia

oryginałów lub notarialnie potwierdzonych kopii dokumentów (np. jeśli przedstawione kserokopie będą nieczytelne lub będą wzbudzać wątpliwości co do ich prawdziwości)



**PROGRAM REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



*Mój region w Europie*

## 7) Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń lub dokumentów a także, wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z Wykonawcami.

1. Dopuszcza się możliwość porozumiewania się przy pomocy listu poleconego albo faksu potwierdzonych w formie pisemnej np. listu poleconego z tym, że oferta wraz z wymaganymi dokumentami i oświadczeniami musi zostać złożona w formie oryginału na piśmie przed upływem terminu, o którym mowa w pkt. 11) SIWZ.
2. Jeżeli Zamawiający lub Wykonawca przekazują jakiegokolwiek dokumenty lub informacje faksem, każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania oraz przesyła je w formie pisemnej np. listu poleconego.
3. Do porozumiewania się z Wykonawcami ze strony Zamawiającego upoważnieni są
  - 3.1. W zakresie merytorycznym – Szyper Jolanta tel. 54 285 3625
  - 3.2. W zakresie formalnym - Pietrzak Sławomir tel. 54 285 3625
4. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego faksem o wyjaśnienie treści SIWZ.
5. Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień, niezwłocznie, jednak nie później niż na dwa dni przed upływem terminu składania ofert, - pod warunkiem że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.
6. Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekazuje wszystkim Wykonawcom, którym przekazał SIWZ, bez ujawniania źródła zapytania, a jeżeli specyfikacja jest dostępna na stronie internetowej, zamieszcza na tej stronie.
7. Zamawiający nie przewiduje zwołania zebrania wszystkich Wykonawców.
8. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść specyfikacji. Dokonaną zmianę specyfikacji Zamawiający przekazuje niezwłocznie wszystkim Wykonawcom, którym przekazano SIWZ, a jeżeli specyfikacja jest udostępniana na stronie internetowej, zamieszcza ją także na tej stronie.

## 8) Wymagania dotyczące wadium.

Zamawiający **Nie żąda** wniesienia wadium.

## 9) Termin związania ofertą

1. Termin związania ofertą wynosi **30 dni**, bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
2. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą z tym, że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na trzy dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie terminu o oznaczony okres, nie dłuższy **jednak niż 60 dni**.

3. W przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert bieg terminu związania ofertą ulega zawieszeniu do czasu ogłoszenia przez izbę orzeczenia .



*Mój region w Europie*

## 10) Opis sposobu przygotowywania ofert.

1. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, która musi obejmować całość przedmiotu zamówienia .
2. Wykonawca przedstawi cenę (wartość brutto) za realizację całości przedmiotu zamówienia w ramach zadania w formie indywidualnej kalkulacji cenowej, przy uwzględnieniu wymagań i zapisów ujętych w niniejszej SIWZ i jej załącznikach, jak i wszelkich kosztów związanych z realizacją zamówienia (w tym kosztu dostawy, kosztów gwarancyjnych ), podatków oraz rabatów, upustów, itp., których Wykonawca zamierza udzielić, a także ceny wymienionego sprzętu i urządzeń które składają się na wielkość danego zadania. Ofertę tworzą wypełnione formularze, w których wzory Zamawiający określił i przekazał Wykonawcom w niniejszej specyfikacji oraz wszelkie inne dokumenty, których dołączenie jest wymagane jej postanowieniami.
3. Oferta winna być sporządzona w języku polskim, pisemnie trwałą i czytelną techniką oraz spięta w sposób zapobiegający jej dekompletacji.
4. Dokumenty i załączniki tworzące ofertę winny być opracowane wg warunków i postanowień niniejszej specyfikacji i odpowiadać ich wymaganiom i oraz treści. Wszystkie strony opracowania tworzącego ofertę winny być ponumerowane oraz podpisane przez osoby uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy (tj. osoby wykazane w prowadzonych przez sądy rejestrach lub osoby legitymujące się odpowiednim pełnomocnictwem udzielonym przez osoby, o których mowa wcześniej), opatrzone pieczęciami firmową i imienną podpisującego.  
Ponadto wszelkie miejsca, w których Wykonawca naniósł zmiany muszą być datowane i podpisane przez osobą podpisującą ofertę. Odpowiednie pełnomocnictwa winny być dołączone do oferty.
5. W przypadku, gdy oferta zawiera informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji Wykonawca winien w sposób nie budzący wątpliwości zastrzec, które z pośród zawartych w ofercie informacji stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa (np. informacje te umieścić w osobnym wewnętrznym opakowaniu połączone ze sobą, podpisane i ponumerowane z zachowaniem ciągłości numeracji stron oferty oraz opatrzyć klauzulą, „nie udostępniać – dokument stanowi tajemnicę przedsiębiorstwa” )
6. Oferta powinna być złożona w dwóch nie przejrzystych i zaklejonych kopertach (opakowaniach):  
**Zewnętrznej-** opisanej nazwą siedzibą Zamawiającego – Zespół Szkół Mechanicznych im. Józefa Piłsudskiego ul. Kościuszki 58 ; 88-200 Radziejów oraz hasłem: „**Modernizacja Pracowni Spawalniczej w Zespole Szkół Mechanicznych w Radziejowie**” z dopiskiem – **nie otwierać przed „ 10 października 2011 r. godz. 11<sup>00</sup>”**  
**Wewnętrznej** – która powinna zawierać poza oznaczeniami podanymi wyżej

**nazwę i siedzibę Wykonawcy.**



**PROGRAM REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



*Mój region w Europie*

7. Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienia o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty przed upływem terminu składania ofert. Powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty musi być oznaczone jak w pkt.6 oraz dodatkowo zawierać odpowiednio dopisek „**zmiana**” lub „**wycofanie**”. Wykonawca nie może wycofać oferty ani wprowadzić jakichkolwiek zmian w treści oferty po upływie terminu składania ofert.

#### **11) Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert.**

1. Oferty należy składać w siedzibie Zamawiającego – Zespół Szkół Mechanicznych im. Józefa Piłsudskiego, ul. Kościuszki 58; 88-200 Radziejów (pokój nr 3 – sekretariat).
2. Termin składania ofert upływa **dnia 10 października 2011r. o godzinie 10<sup>00</sup>**
3. Zamawiający niezwłocznie zwraca oferty, które zostały złożone po terminie.
4. Otwarcie ofert jest jawne i nastąpi w dniu **10.10.2011 r. o godzinie 11<sup>00</sup> w siedzibie Zamawiającego – Zespół Szkół Mechanicznych ul. Kościuszki 58; 88-200 Radziejów pokój nr 4**
5. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaka zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
6. Podczas otwarcia ofert Zamawiający poda nazwy (firmy) oraz adresy Wykonawców, a także informacje dotyczące ceny, w poszczególnych ofertach
7. Informacje, o których mowa w pkt.11) 5 i 6 Zamawiający przekaze niezwłocznie Wykonawcom, którzy byli nieobecni przy otwarciu ofert na ich wniosek.
8. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
9. Zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonywanych poprawek oraz inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia, nie powodujących istotnych zmian w treści oferty, zgodnie z zapisami art.87 ust.2 P z p.
10. Zamawiający wyklucza Wykonawcę jeżeli zaistnieje którakolwiek z przesłanek przewidzianych w art. 24 ust. 1 i 2 P z p.
11. Zamawiający odrzuca ofertę, jeżeli zaistnieje którakolwiek z przesłanek przewidzianych w art. 89 ust. 1 pkt 1 – 8 p z p.
12. Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli zaistnieje którakolwiek z przesłanek przewidzianych w art.93 ust. 1 pkt. 1 – 7 p z p.

#### **12) Opis sposobu obliczenia ceny.**

1. Wykonawca musi podać cenę za przedmiot zamówienia cyfrowo i słownie w złotych polskich, zaokrągloną do dwóch miejsc po przecinku.



2. W ofercie należy podać cenę brutto, oraz wysokość i kwotę podatku VAT, w formie indywidualnej kalkulacji cenowej, przy uwzględnieniu wymagań i zapisów ujętych w niniejszej SIWZ i jej załącznikach, jak i wszelkich kosztów związanych z realizacją zamówienia ( w tym kosztu dostawy urządzeń, kosztów gwarancyjnych), podatków oraz rabatów, upustów , itp. których Wykonawca zamierza udzielić za dostarczone urządzenia.
3. Cena oferty winna obejmować całkowity koszt wykonania zamówienia. Równocześnie Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
4. Cena zaoferowana przez Wykonawcę nie będzie zmieniana w toku realizacji zamówienia i nie będzie podlegała waloryzacji.
5. Nie przewiduje się żadnych przedpłat ani zaliczek na poczet realizacji przedmiotu umowy, a płatność nastąpi zgodnie z zapisem umowy.
6. W przypadku omyłek w zakresie obliczenia ceny Zamawiający będzie postępował zgodnie z zaleceniami określonymi w art. 87 i 89 ustawy.

**13) Opis kryteriów, którymi Zmawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert.**

1. Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, spośród ważnych ofert złożonych w postępowaniu tj. Wykonawców niewykluczonych i ofert nie odrzuconych wyboru dokona komisja przetargowa, na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w SIWZ

**cena -100%**

2. Maksymalną ilość punktów (100) otrzyma oferta z najniższą ceną - dla danego pakietu.
3. Punktacje pozostałych ofert komisja wyliczy wg wzoru

$$\text{ocena} = ( C n : C b ) \times \text{waga}$$

gdzie C n - cena oferty o najniższej cenie w Pakiecie

C b - cena oferty badanej

waga – 100 dla danego Pakietu

4. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku

**14) Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać wypełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.**

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadamia Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
  - a) wyborze najkorzystniejszej oferty na poszczególne zadania, podając nazwę (firmę) albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano, uzasadnienie jej wyboru, oraz nazwy (firmy), albo imiona i nazwiska,

siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację ;



*Mój region w Europie*

- b) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podjąć uzasadnienie faktyczne i prawne;
  - c) Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne.
  - d) Termin po którym upływie umowa może być zawarta.
2. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieszcza informację , o których mowa pkt. 14) 1a, na stronie internetowej oraz w miejscu publicznie dostępnym w swojej siedzibie.
  3. Umowa w sprawie zamówienia publicznego zostanie zawarta z Wykonawcą, którego oferta została uznana za najkorzystniejszą dla danego Pakietu w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego. Zamawiający zawiera umowę w sprawie zamówienia publicznego w terminie nie krótszym niż pięć dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeżeli zawiadomienie to zostało przesłane za pomocą faksu lub drogą elektroniczną, albo dziesięć dni – jeżeli zostało przesłane w inny sposób. Zamawiający powiadomi pisemnie Wykonawcę o miejscu i terminie zawarcia umowy.
  4. Zamawiający może zawrzeć umowę w sprawie zamówienia publicznego przed upływem terminów, o których mowa pkt. 14). 3, jeżeli w postępowaniu o udzielenie zamówienia została złożona tylko jedna oferta, a także, jeżeli w postępowaniu o wartości mniejszej niż kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art.11 ust. 8 nie odrzucono żadnej oferty oraz nie wykluczono żadnego Wykonawcy.
  5. Przed podpisaniem umowy Wykonawca winien dostarczyć oryginał lub potwierdzoną za zgodność kserokopię niezbędnych certyfikatów i atestów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa o raz gwarancje.
  6. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzenia ich ponownego badania i oceny chyba, że zachodzą przesłanki, o których mowa w art.93 ust. 1 .

#### **15) Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy.**

Zamawiający **nie żąda** wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

#### **16) Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy w sprawie zamówienia publicznego wg wzoru umowy:**

1. Wzór umowy stanowiący załącznik **nr 3** do niniejszej SIWZ.
2. Ogólne warunki umowy będą zgodne z przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych oraz przepisami Kodeksu Cywilnego. Wysokość kar umownych została określona we wzorze umowy. Strony zachowują bez ograniczeń prawo do dochodzenia odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych.



**PROGRAM REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



*Mój region w Europie*

**17) Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących Wykonawcy w toku postępowania o udzielenie zamówienia.**

w/g **Działu VI Rozdział 1 -3** Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych ( Dz. U. z 2010 r. Nr. 113 poz 759 ze zm.) - Środki ochrony prawnej.

**18) Opis części zamówienia jeżeli Zamawiający dopuszcza składania ofert częściowych.**

Zamawiający **dopuszcza** składanie ofert częściowych.

**19) Informacja o umowie ramowej.**

Zamawiający **nie przewiduje** możliwości zawarcia umowy ramowej.

**20) Informacja o przewidywanych zamówieniach uzupełniających, o których mowa w art. 67 ust. 1 pkt. 6 i 7 lub art. 134 ust. 6 pkt. 3 i 4 P z p.**

Zamawiający **nie przewiduje** możliwości udzielania zamówień uzupełniających.

**21) Opis sposobu przedstawiania ofert wariantowych oraz minimalne warunki, jakim muszą odpowiadać oferty wariantowe, jeżeli Zamawiający dopuszcza ich składanie .**

Zamawiający **nie dopuszcza** składania ofert wariantowych

**22) Informacje dotyczące walut obcych, w jakich mogą być prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą.**

Rozliczenia pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym będą dokonywane w zł polskich.

**23) Zamawiający nie przewiduje aukcji elektronicznej.**

**24) Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu**

Integralną część niniejszej SIWZ stanowią:

1. formularz oferty – załącznik nr 1 do SIWZ;
2. oświadczenie o spełnieniu warunków z art. 22 ust. 1 – załącznik nr 2a do SIWZ;
3. oświadczenie o nie podleganiu wykluczeniu na podstawie art. 24 ustawy P z p załącznik nr 2b do SIWZ;



4. wzór umowy – załącznik nr 3 do SIWZ.



*Mój region w Europie*

Załącznik nr 1 do SIWZ

.....  
(pieczęć wykonawcy)

## FORMULARZ OFERTOWY

**Zespół Szkół Mechanicznych im. Józefa Piłsudskiego w Radziejowie**

Nawiązując do ogłoszonego przetargu nieograniczonego na wyłonienie wykonawcy na **Zakup i dostawę : prostowników spawalniczych; uchwytów spawalniczych; suszarki do elektrod; półautomatów spawalniczych; reduktorów; elektrycznych podgrzewaczy gazów; urządzeń TIG; chłodzińców ; przecinarek plazmowych ; palników do cięcia ; palników do lutowania; stołów spawalniczych; zabudowy; przyłbic spawalniczych samoociemniających; gogli ochronnych spawalniczych ; spoinomierzy ; ostrzałek; filtrowentylacji . Współfinansowanego przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Regionalnego, NR RPKP.03.01.00-04-029/10.**

**Nazwa(Firma) Wykonawcy**

adres siedziby

tel \_\_\_\_\_ ; faxs \_\_\_\_\_ ;

e- mail: \_\_\_\_\_ ;

NIP \_\_\_\_\_ ; REGON \_\_\_\_\_ ;



**I Oferujemy dostawę przedmiotu zamówienia  
PAKIET I**

**1. Prostownik spawalniczy MMA z przewodem zasilającym – szt. 3**

cena brutto .....(słownie:...../100)

należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

**2. Uchwyt spawalniczy szt. 3**

cena brutto .....(słownie:...../100)

należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

**3. Suszarka do elektrod szt. 1**

cena brutto .....(słownie:...../100)

należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

**4. Półautomat spawalniczy z gniazdem na podgrzewacz szt. 4 urządzenie MAG/MIG**

cena brutto .....(słownie:...../100)

należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

**5. Uchwyt spawalniczy 3 m szt. 3 dla drutu 0,8 do 1,2 mm CO<sub>2</sub> + mieszanka gazowa**

cena brutto .....(słownie:...../100)

należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

**6. Reduktor 2 RBA rg/KW – 0,15 R szt. 3**

cena brutto .....(słownie:...../100)

należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

**7. Elektryczny podgrzewacz gazu szt. 3**

cena brutto .....(słownie:...../100)

należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.



### **8. Urządzenie TIG z kablem masowym DC szt. 2**

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

### **9. Chłodnica kompatybilna z urządzeniem szt. 2**

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

### **10. Uchwyt spawalniczy TIG chłodzony cieczą – długości min. 4 m szt. 2**

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

### **11. Uchwyt spawalniczy TIG chłodzony powietrzem długości min.4 m, średnica elektrod wolframowych 1.0 – 4,0 mm szt.1**

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

### **12. Reduktor 2 RB Arg – 0,15 R szt. 3**

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

### **13. Urządzenie TIG AC / DC z kablem masowym szt. 2**

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

### **14. Przecinarka plazmowa z uchwytem do cięcia plazmą szt. 2**

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.



**15. Palnik do cięcia tlenem i acetylenem z dyszami rowkowymi – zakres grubości cięcia od 3 do 300 mm szt. 2**

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należy podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

**16. Palnik do cięcia tlenem i propan – butanem zakres grubości cięcia 3 -300 mm z dyszami otworowymi do ciecicia szt. 2**

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należy podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

**17. Palnik do lutowania i opalania zasilany propan – butanem i powietrzem atmosferycznym szt. 2**

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należy podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

**18. Ostrzałka do elektrod wolframowych szt.2**

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należy podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

**PAKIET I cena netto .....+ ....VAT =**  
**..... brutto**

**(słownie .....)**



## PAKIET II

### 1. Przyłbica spawalnicza szt. 6

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

### 2. Gogle ochronne spawalnicze szt.2

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

### 3. Spoinomierz szt. 5

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

### 4. Stół spawalniczy szt. 6

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

### 5. Taboret spawalniczy szt. 6

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

### 6. Zabudowa ochronna stanowisk spawalniczych: 2 x 2,5 ( S x G ) x 8 stanowisk

cena brutto .....(słownie:...../100)  
należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

**PAKIET II cena netto .....+ ....VAT =  
..... brutto**

**(słownie .....)**



**PROGRAM REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



**Pakiet III**

**1. Instalacja filtrowentylacyjna.**

cena brutto .....(słownie:...../100)

należny podatek od towarów i usług VAT w wysokości ..... %, tj..... zł.

**PAKIET III cena netto .....+ ....VAT =**

**..... brutto**

**(słownie .....)**

**Oferujemy przeszkolenia w zakresie obsługi TAK / NIE**



.....  
(pieczęć wykonawcy)

## OŚWIADCZENIE

Przystępując do udziału w postępowaniu o zamówienia publiczne prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego na **zakup i dostawę:prostowników spawalniczych; uchwytów spawalniczych; suszarki do elektrod; półautomatów spawalniczych; reduktorów; elektrycznych podgrzewaczy; elektrycznych podgrzewaczy gazów ; urządzeń TIG; chłodnic; przecinarek plazmowych ; palników do cięcia; palników do lutowania; stołów spawalniczych; zabudowy; przyłbic spawalniczych samościemniających; gogli ochronnych spawalniczych; spoinomierzy; ostrzałek; filtrowentylacja. Współfinansowanego przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Regionalnego, NR RPKP.03.01.00-04-029/10.**

Ja niżej podpisany

.....  
(imię i nazwisko osoby składającej oświadczenie)  
reprezentujący

.....  
(nazwa firmy Wykonawcy)  
upoważniony do występowania w imieniu wykonawcy **oświadczam**, że Firma, którą reprezentuję:

spełnia wymogi art.22 ust.1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r.- Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2010 r., Nr. 113, poz. 759 ze zm.) Dotyczące:

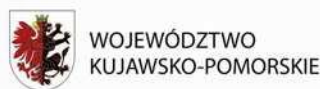
- 1) Posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
- 2) Posiadania wiedzy i doświadczenia;
- 3) Dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- 4) Sytuacji ekonomicznej i finansowej;

**Jednocześnie stwierdzam, że jestem świadom odpowiedzialności karnej za składanie fałszywych oświadczeń.**

**Uwaga! Należy dołączyć do oferty dokumenty wymienione w SIWZ, potwierdzające spełnienie powyższych wymagań.**

(miejscowość i data )

(pieczęć i podpis upoważnionego przedstawiciela wykonawcy)



*Mój region w Europie*

.....  
(pieczęć wykonawcy)

## OŚWIADCZENIE

Przystępując do udziału w postępowaniu o zamówienia publiczne prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego na **zakup i dostawę:prostowników spawalniczych; uchwyty spawalniczych; suszarki do elektrod; półautomatów spawalniczych; reduktorów; elektrycznych podgrzewaczy – 3 szt.: elektrycznych podgrzewaczy gazów – 3 szt.; urządzeń TIG; chłodziw; przecinarek plazmowych; palników do cięcia; palników do lutowania; stołów spawalniczych; zabudowa; przyłbic spawalniczych samościemniających; gogli ochronnych spawalniczych; spoinomierzy; ostrzałek; filtrowentylacja. Współfinansowanego przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Regionalnego, NR RPKP.03.01.00-04-029/10.**

Ja niżej podpisany

.....  
(imię i nazwisko osoby składającej oświadczenie)  
reprezentujący

.....  
(nazwa firmy Wykonawcy)

oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie art. 24 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2010 r. Nr.113, poz. 759 z późn. zm)

**Jednocześnie stwierdzam, że jestem świadom odpowiedzialności karnej za składanie fałszywych oświadczeń**

.....  
(miejsowość i data )

.....  
(pieczęć i podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)